

T-TONE

by Kale

Porselen Plaka
Teknik Uygulamalar Kılavuzu





İçindekiler

4

Kalesinterflex
Özellikler

7

T-ONE by Kale
Porselen Plaka

10

T-ONE by Kale
Porselen Plaka
Teknik Özellikler

13

T-ONE by Kale
Porselen Plaka
Taşıma ve Depolama

17

T-ONE by Kale
Porselen Plaka
Ürün Kontrol

19

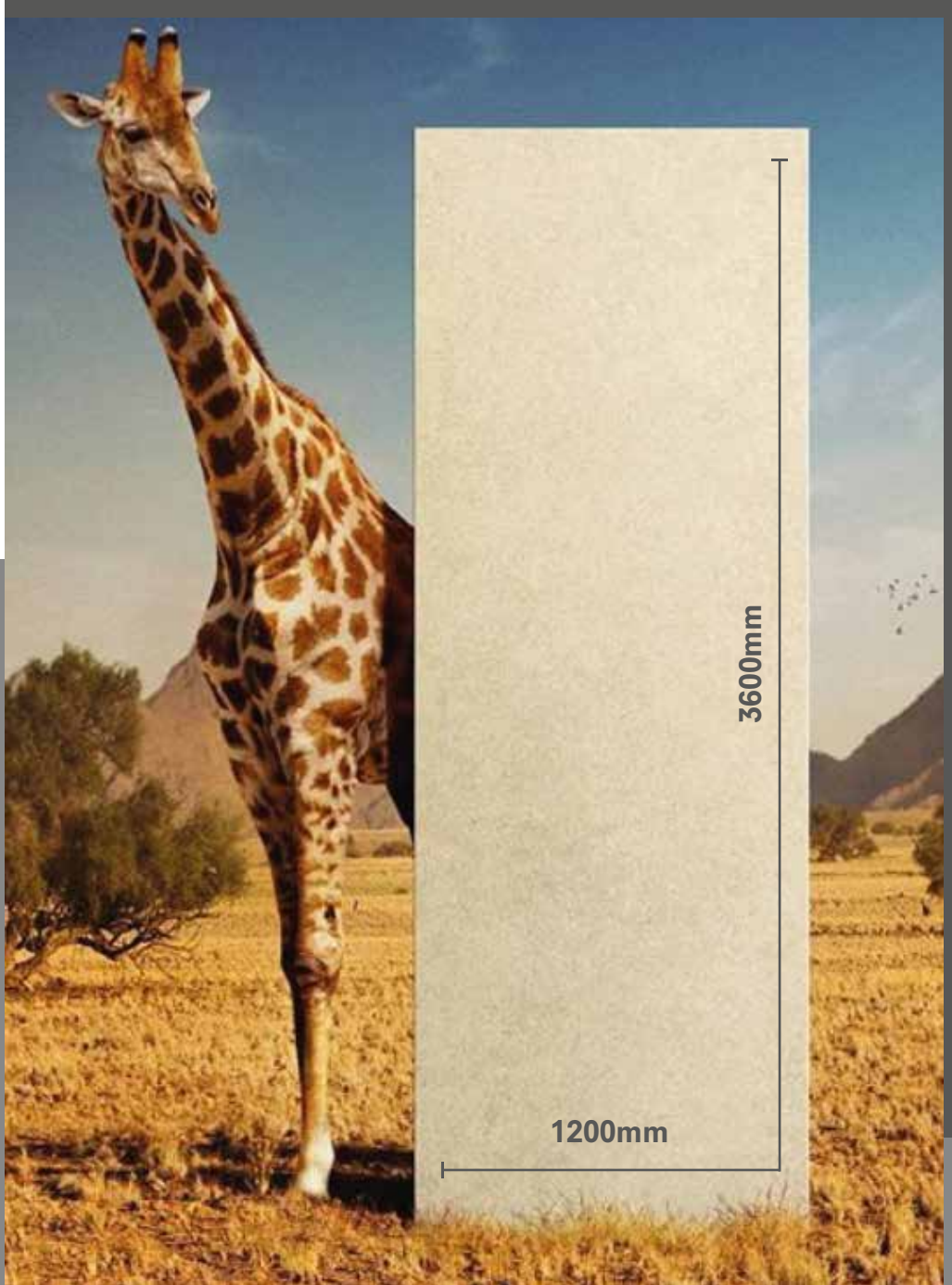
T-ONE by Kale
Porselen Plaka
Kesim, İmalat ve
Montaj Önerileri

38

Sertifikalar



Kalesinterflex

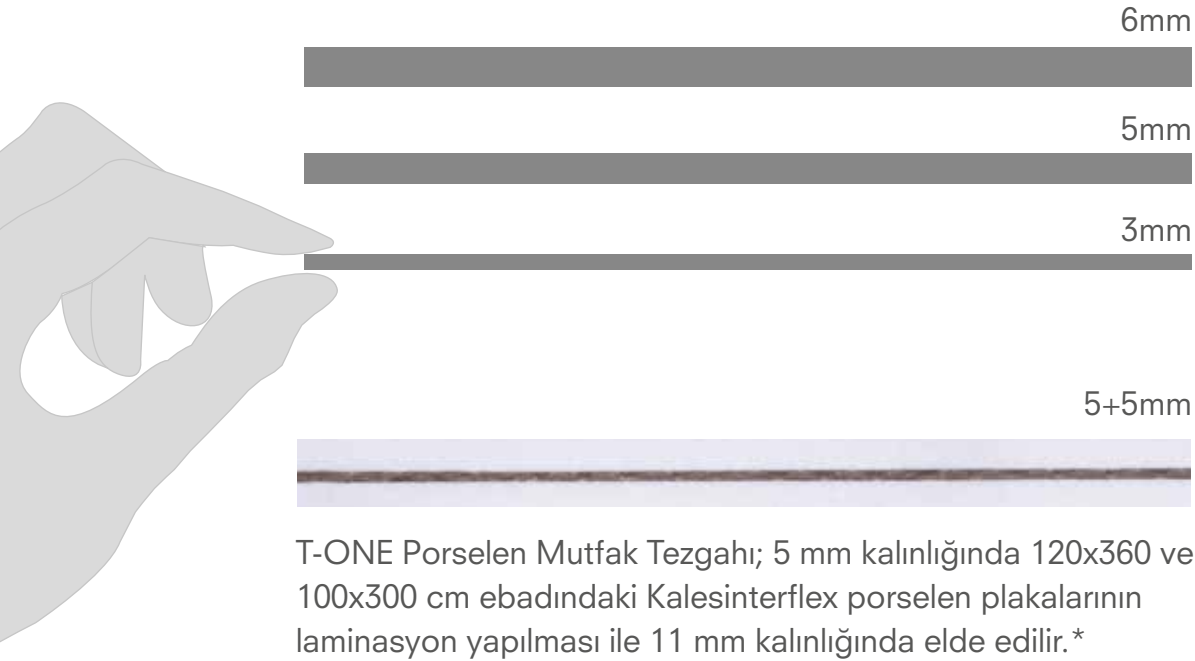


Yüksek teknoloji ürünü olan Kalesinterflex, inceliğinin sağladığı hafiflik ve büyük ebat seçenekleriyle muadillerinden ayrılarak yapı sektörü ve dışındaki birçok alanda şıklık ve fonksiyonellik sağlamaktadır.

Kalesinterflex Özellikler

Kalınlıklar

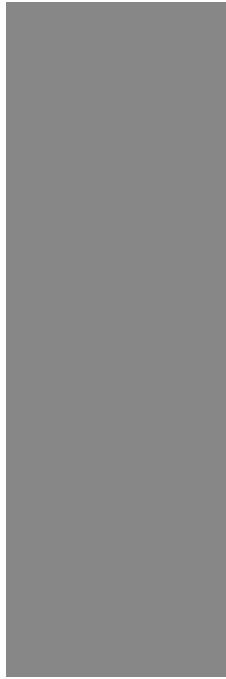
3mm, 5mm ve 6mm kalınlık alternatifleriyle üretilen Kalesinterflex, farklı kullanım alanlarına kolaylıkla uyum sağlar.



*Kullanım alanına göre uygun Kalesinterflex kalınlığı seçilir.
Bazı kullanım alanlarında Kalesinterflex ürünün arkasında cam elyaf file de uygulanmaktadır

Ebatlar

Turkiye'nin en büyük ince levhası olan Kalesinterflex, 100x300 cm ve 120x360 cm ana üretim ebat alternatifleri ile mimariye rahatlık sunar. Kullanılacağı projelere uygun bir şekilde kesilip monte edilebilir.



100x300 cm



120x360 cm

Yüzeyler

Kalesinterflex, mat ve parlak olmak üzere iki farklı yüzey alternatifleriyle üretilmektedir. Mat yüzeyi mat, parıltılı ve kalıplı seçeneklere sahiptir.



Kullanım Alanları

Kalesinterflex porselen levhalar, dış cepheler, iç mekan yer-duvar kaplamalarının yanı sıra mutfak tezgahları, mobilya, banyo mobilyası mutfak kapakları ve beyaz eşya gibi geniş bir ürün yelpazesinde kullanılabilme özelliğine sahiptir.

T-TONE

by **Kale** Porselen Plaka



Değerli Müşterimiz;

Tezgahınızda T-ONE by Kale Porselen Plaka markasını tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Türkiye'nin ilk en büyük porselen plakası, yenilikçi markamız Kalesinterflex'in özgün kullanımıyla oluşturduğumuz tezgahlarda kullanılan T-ONE by Kale Porselen Plaka; dayanıklı yapısı, hijyenik yüzeyi ve estetik görünümüyle mutfak keyfinizi arttırmak için tasarlandı.

T-ONE by Kale Porselen Plaka, sunmuş olduğu değerler ile mekanlara şıklık ve dayanıklılık, estetik detaylar ve teknik özelliklerin yanı sıra tasarım ve işlevselliği bir arada sunarak farklı bir deneyim ve kullanım avantajı sunmaktadır.

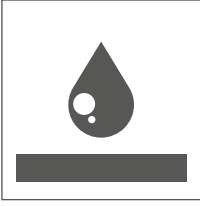
Dayanıklılığı ile yıllarca müşterilerimize güvenle eşlik edecek T-ONE by Kale Porselen Plaka; çizilme, kırılma, lekelenme, aşınma direnci, ısıya, soğuğa ve alev dayanıklılık özellikleri ve en önemlisi hijyenik yapısı nedeni ile yaşam alanlarında fark yaratacak ürünler sunmaktadır.

Evimizde çokça vakit geçirdiğimiz mutfaklarda dayanıklılığı ile yıllarca size eşlik edecek T-ONE by Kale Porselen Plakanın size en iyi hizmeti verebilmesi için oluşturduğumuz teknik uygulamalar kitabını bilgilerinize sunarız.

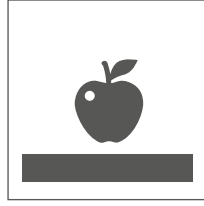
Satın almış olduğunuz ürünün tezgah imalatını gerçekleştirmeden önce bu kitabın tamamını okumanızı tezgah uygulamanızı buna göre yapmanızı tavsiye ederiz. Sorunsuz bir tezgah imalatı ve uygulaması için bu kitapta yazan uygulama şartlarına uyulmasını önemle tavsiye etmekteyiz.

Not: T-ONE by Kale ürün gamı dışında projelerinizde ihtiyacınız olabilecek farklı desenler için Kalesinterflex tüm serileri projenize özel olarak T-ONE by Kale Porselen Plaka 11-12 mm olarak üretilebilmektedir.

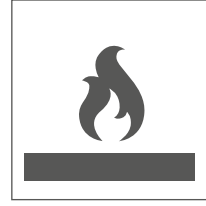
(Bazı ürünlerin kalınlıkları özelliklerine göre 12 mm olarak değişkenlik gösterebilir.)



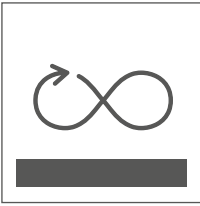
Düşük Su Emmeli
(0'A Yakın)



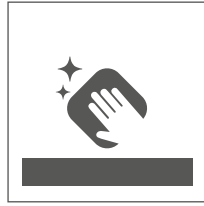
Hijyenik



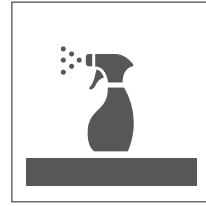
Yanmaz
(Aleve Dayanıklı)



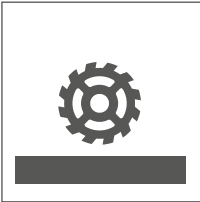
Uzun Ömürlü



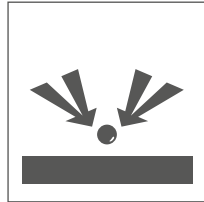
Kolay
Temizlenme



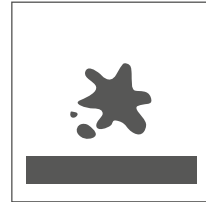
Ev Tipi Temizlik
Malzemelerine
Dayanıklı



Yüksek Çizilme
Direnci



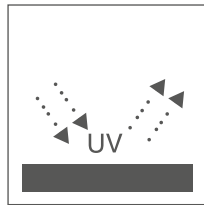
Yüksek Kırılma
Direnci



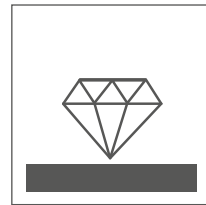
Yüksek Leke
Direnci



Yüksek Sıcaklığa
ve Soğuğa
Dayanma Direnci



UV Işınlara
Yüksek Direnç



Yüksek Aşınma
Direnci

T-ONE by Kale Porselen Plaka

Teknik Özellikler

TS-EN	Teknik Özellikler
	Ağırlık kg/m ²
	Esneklik Yarıçapı (m)
ISO 10545-2	Uzunluk ve Genişlik
	Kalınlık
	Gönyeden Sapma
	Kenar Düzgünlüğü
	Düzlemden Sapma
ISO 10545-3	Su Emme
ISO 10545-4	Eğilme Dayanımı (N/mm ²)
ISO 10545-5	Çarpma Dayanımı
ISO 10545-6	Sırsız Karoların Derin Aşınmaya Dayanımı
ISO 10545-8	Isı Genleşme Katsayısı
ISO 10545-9	Isı Şokuna Dayanıklılık
ISO 10545-12	Dona Dayanıklılık -
ISO 10545-13	Kimyasallara Dayanım
	Düşük Konsantrasyonlu Asit ve Alkalilere Dayanım
	Sırsız Karolar
	Yüksek Konsantrasyonlu Asit ve Alkalilere Dayanım
	Sırsız Karolar
	Ev Kimyasallarına ve Yüzme Havuzu Tuzlarına Dayanım
	Sırsız Karolar
ISO 10545-14	Lekelenmeye Dayanıklılık Mat
	Sırsız Karolar
	Lekelenmeye Dayanıklılık Parlak
	Sırsız Karolar

Yangına Dayanım Sınıflandırması

Test Standardi: EN ISO 1716 Ürünler İçin Yangına Tepki Deneylemleri – Yanma Isısının Belirlenmesi (Kalorifik Değer)

Ürün	Yangın Sınıfı
Sinterflex (Fileli)	A2
Sinterflex (Filesiz)	A1 / A1 _{FL}

Türk ve Avrupa Standardı TS-EN 14411 ANNEX-G GL Group Bla			Kalesinterflex 1000x3000x11 mm 1200x3600x11 mm
			24,5
			-
Nominal Boyutu N			
7cm ≤ N < 15 cm	N ≥ 15 cm		± 0,3 %
(mm)	(%)	(mm)	
± 0,9 mm	± 0,6 %	± 2,0 mm	
± 0,5 mm	± 5 %	± 0,5 mm	± 0,3 %
± 0,75 mm	± 0,5 %	± 2,0 mm	± 0,3 %
± 0,75 mm	± 0,5 %	± 1,5 mm	± 0,3 %
± 0,75 mm	± 0,5 %	± 2,0 mm	± 0,3 %
E ≤ % 0,5 Tek Olarak Max. % 0,6			E ≤ 0,3 %
Min. 35 Tek Olarak Min. 32			> 50 N / mm ²
Mevcut Test Metodu			Uygundur
Max. 175 mm ³			Ort. 130 mm ³
Mevcut Test Metodu			Uygundur
Mevcut Test Metodu			Uygundur
İstenir			Dayanıklı
Üretici Sınıflandırır			Uygundur
Mevcut Test Metodu			Uygundur
Min.B			A
Mevcut Test Metodu			Sınıf Min. -3
Mevcut Test Metodu			Sınıf Min. -2



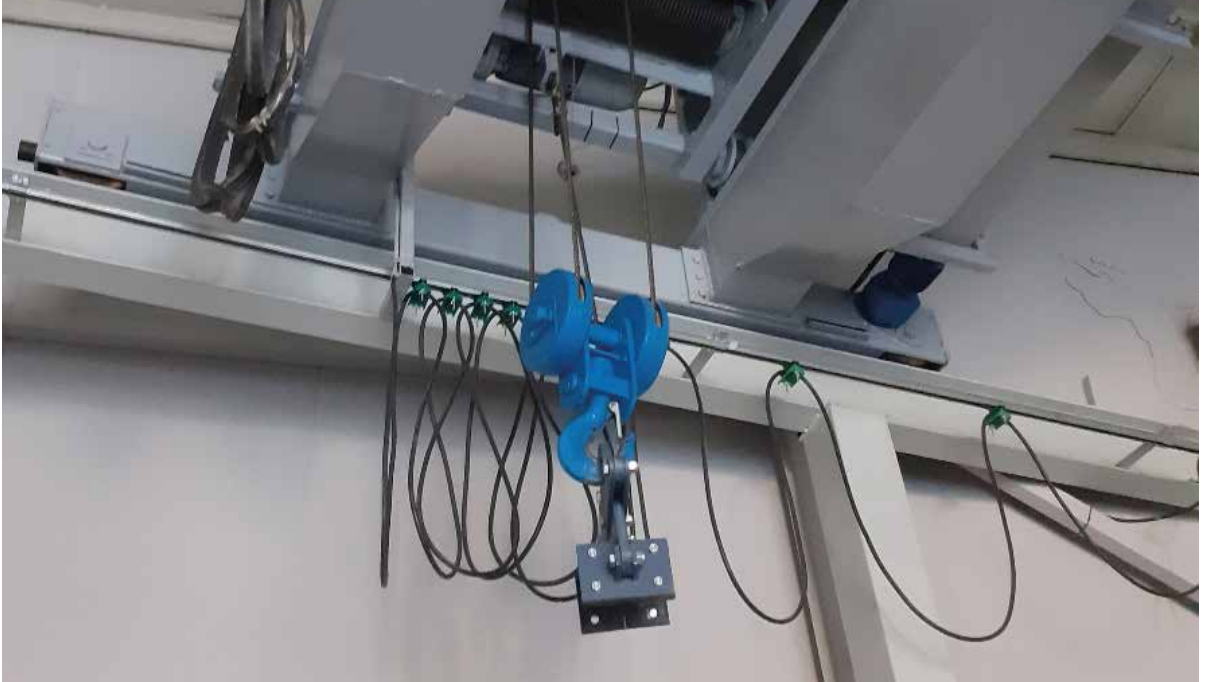
Taşıma ve Depolama

T-ONE by Kale porselen plakalar çeşitli kaldırma aletleri ile kaldırılabilir. Aşağıdaki tabloda plaka ağırlıklarını göstermektedir.

T-ONE By Kale Porselen Plaka 11 MM (5+5)		
BR.	120X360 cm	100X300 cm
Ağırlık (kg/m ²)	25	25
Plaka Ağırlığı (kg)	108	75

Plaka Kapma ile Taşıma

T-ONE by Kale Porselen Plaka deforme olmaması için, ürünleri kaldırıp indirirken dikkat edilmelidir. Aşağıda görülen tipte bir kısıkaç kullanabilirsiniz.



Plakalar tek tek kaldırılmalı ve parlak yüzeyli levhaları kaldırırken, levha yüzeyinde koruyucu plastik veya naylon türü bir cisim varsa mutlaka çıkartmalısınız.

Sapan İle Taşıma



T-ONE by Kale Porselen Plakalar taşınırken kesinlikle çelik sapan kullanılmamalıdır. Eğer birden fazla plaka aynı anda taşınmak isteniyorsa, bez sapan kullanılmalıdır.

Elle Taşıma

T-ONE by Kale Porselen Plakaları elle taşımak zorunda kalırsanız, kalas, alüminyum veya benzeri düz bir malzeme desteği ile dik bir şekilde taşımalsınız.

Yaklaşık plaka uzunluğunda olan kalas vb. cisimleri plakaların üst ve alt kısmından arkalı önlü olacak şekilde, işkence veya benzeri aletler ile sabitledikten sonra kaldırırsanız, plakanın esnemesini engelleyerek olası kırılma veya çatlakların önüne geçmiş olursunuz.



Karayolu İle Taşıma

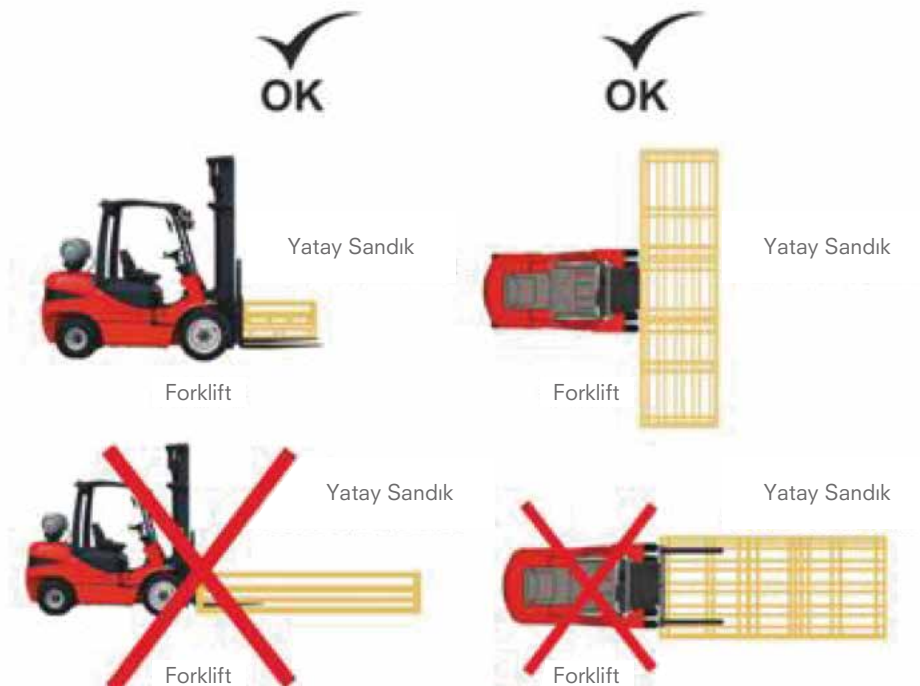
Kamyon veya tır ile taşıma sırasında plakaların bulunduğu sehpa aracın kasasına sabitlenmiş olmalı, hareket halindeyken sağa sola sallanmamalı, ani fren ve kalkışlarda ileri geri hareket etmemelidir.

Plakalar taşıyıcı sehpalara düzgün bir şekilde koyulduktan sonra en az iki veya üç spanzet yardımı ile sehpaye bağlanmalıdır. Araç hareket halindeyken levhaların sallanmaması ve sallanmadan kaynaklı kırılmalarını önlemek için Plakalar spanzet ile arasında boşluk kalmayacak şekilde sıkılmalıdır.

Not: Kanunlarda belirtilen tonaj sınırlarının üzerinde yükleme yapılmayacaktır.

Forklift İle Taşıma

T-ONE by Kale Porselen Plakalar yatay sandıklar içerisinde forklift ile aşağıda gösterildiği şekilde taşınabilir.



Depolama

T-ONE by Kale Porselen Plakalara zarar gelmesini önlemek için kullanılacak destek sehpaların da, malzemenin basacağı yerlerde ahşap veya kauçuk malzeme olmalıdır. Plaka boylarına göre sehpaların arkalarında yeterli sayıda destek noktaları olmalıdır. Plaka boyları uzun olduğundan dolayı üç noktadan az destek noktası olmamalıdır. 360 cm boyunda plakaların arkalarında en az dört destek noktası olmalıdır. 300 cm boyunda olan plakalar için ise üç destek noktası yeterli olacaktır.

Bir diğer dikkat edilmesi gereken kural ise plakaları sehpalara dizerken küçükten büyüğe doğru dizilmeli, küçük plakaların önüne büyük plakalar kesinlikle koyulmamalıdır.

Destek sehpaları plaka boyutlarından daha küçük olmamalıdır. Plaka kenarlarının sehpalardan dışarı çıkması durumunda, çarpmalar sonucu çatlama ve kırılmalar meydana gelebilir.

Plakalar destek sehpalарına dizildikten sonra spanzet veya aynı amaçla kullanılan başka bir sistemle sehpalara sabitlenmelidir.



Ürün Kontrol

Uygulamacı firmaların üretime başlamadan önce, T-ONE by Kale Porselen Plakaların gerekli kalite kontrolünü dikkatli bir şekilde yapması gerekmektedir. Plaka yüzeyi detaylı bir şekilde temizlenmeli ve dikkatlice görsel olarak izlenmelidir. T-ONE by Kale Porselen Plakaları incelerken dikkat edilmesi gereken hususlar aşağıda sıralanmıştır.

- Çatlaklar ve kırılmalar,
- Plaka yüzeyinde oluşmuş leke ve deformasyonlar,
- Parlak plakaların yüzeyinde olası cila farklılıkları,
- Plaka kalınlığı,
- Plaka düzlüğü,
- Plakanın yüzey renginde farklı tonlar olması.

Üretime başlamadan önce yukarıda belirtilen maddelerin yeterli aydınlıkta özenle incelenmesi, imalat yapılmadan olası kusurların önüne geçmek için önem arz etmektedir.

T-ONE by Kale Porselen Plakaların imalat aşamasında, montaj işlemi öncesi veya sonrası fark edilen kusurlarda iade veya değişimi sağlanamayacaktır. İmalat öncesi fark edilmiş kusurlar için plaka üzerinde herhangi bir kesim ya da işlem yapmadan değiştirilmesi gerekmektedir.

Yüzey Düzlüğü

T-ONE by Kale Porselen Plakaların düzlüğünü kontrol etmek için düzgün bir zemine yatırmalı ve düzlüğünden emin olduğunuz bir master yardımı ile kontrol etmelisiniz.

Önemli

Plakanın Bir ucundan bir ucuna eğiklik toleransı, genişliğinde, 2 mm, uzunluğunda 6 mm'dir.

Tonalite

Doğal hammaddelerden üretilen T-ONE by Kale Porselen Plaka, hammaddelerden kaynaklı olarak tonalite farkı gösterebilmektedir. Bu farklılıklar plaka üzerinde bulunan etiketlerde Renk / Ton kısmında numaralandırılmıştır. Aynı renk ve kalınlıkta, aynı Renk / Ton numarasına sahip ürünler aynı tonaliteye sahiptir.

Not: Plakalar, satın alınırken veya imalata başlamadan önce uygun ışık ortamında gözden geçirilmeli.

Etiket

BARKOD NO

50005011188

T-TONU LUXURY CEMENT GRİ-11MM 100X300
T-TONU LUXURY CEMENT GRİ-11MM 100X300

RENK TON: 46

KALİTE SİPARİŞ

SHADE

EBAT

REF NO

24.02.2020 15:25 1KT 27.00M2 1515

RENK TON NO

ÜRÜN İSMİ VE KALINLIĞI

Kesim, İmalat ve Montaj Önerileri



Porselen Plaka İşleme Makine ve Aparatları

i. Köprü Kesim Makinesi



Elmas Kesim Diski



ii. Waterjet



iii. Pah Makinesi



iv. CNC / Dijital Kontrollü Matkap



v. Elmas Pedler, Yapıştırıcı ve Aksesuarları





Kesim

- T-ONE by Kale Porselen Plakaları işlemek için mermer ve doğaltaş kesiminde kullanılan sulu kesim makinelerini kullanabilirsiniz.
- Kullanılacak makinenin bakımlarının yapıldığından emin olunmalı. Makinenin çalışma tezgahı temiz, sağlam ve dayanıklı olması gerektiği gibi düz ve terazisinde olmalı.
- Makine çalışma tezgahında bir önce kesilen malzeme atıkları bulunmamalıdır.
- Makine aparatları Porselen işlemeye uygun olmalıdır. Bunun için makine tedarikçinizden bilgi ediniz.
- Bu kılavuzda belirtilen çalışma parametreler alanında uzman teknisyen ve operatörler tarafından önerilen değerler olup gösterge niteliğindedir. Kullandığınız makine ve aparatlarının teknik değerlerini kontrol edip numune üzerinde deneme testleri yapılmalıdır.
- Eğer yaptığınız deneme sonucunda istediğiniz nitelikte sonuç alamazsanız veya kesme sırasında kırılma yaşanırsa bunun nedeni yanlış parametre değerleri, yanlış su basıncı, çalışma tezgahı yüzeyinin beklenen nitelikleri karşılamaması, yanlış disk seçimi gibi uygun olmayan makine aparatlarının kullanımı, makine aparatlarının stabil çalışmaması v.s. olabilir.

Köprü Kesme Diski ile Kesim

T-ONE Porselen Plakaları kesim için kullanacağımız makine tablasının üzerine yerleştirmeden önce tablanın üzerinde herhangi bir cisim olmamasına dikkat etmek gerekmektedir.

Kesim esnasında diskin soğutulması önemli olduğundan, soğutucu suyun diske düzgün temas etmesi gerekmektedir.

Belirli ebatta kesilmiş parçanın üzerine köprü kesme diski ile evye, ocak vb. bir boşluk yani iç boşaltma açılmak isteniyorsa ilk önce açılacak boşluğun köşelerine aşağıda ki şekilde gösterildiği gibi elmas panç yardımıyla delikler açılmalıdır. Elmas panç çapı en fazla $\text{Ø}24$ mm olmalıdır.



Bu aşamadan sonra açılan deliklerin arası disk tarafından kesilerek malzeme içi boşaltılmış olur.

İşlem Sırası

- Tezgahın istenilen ölçülerde ebatlanması,
- Boşaltılacak boşluğun dört kenarına delik açılması,
- Deliklerin aralarının disk ile kesilerek boşluğun açılması.

Elmas Disk Parametreleri

T-ONE by Kale Porselen Plaka Kalınlık (mm)	Ø360 için RPM	Ø410 için RPM	İlerleme Hızı Düz (ML/min)	İlerleme Hızı Eğimli (ML/dk)
11-12	2150-2500	1900-2200	1,0-1,2	0,6-0,7

* ML: linear meter

Önemli Bilgiler

- Kullanılacak disklerin büyük ebat porselen plakaların kesimi için tasarlanmış elmas bıçaklar olmasına dikkat edilmeli. Bıçak tedarikçinizden muhakkak teknik bilgileri isteyiniz. Bilgi için t-one@kale.com.tr adresinden iletişime geçebilirsiniz.
- T-ONE by Kale Porselen Plakalar 5+5 Laminex olduğundan, malzemenin yapısında gerginlik ve stres bulunmamaktadır. Dolayısıyla ebatlama öncesi plaka kenarlarında stres alma amaçlı kesim yapmaya gerek yoktur.
- Evye, ocak kesiminin disk yardımı ile kesileceği durumlarda, boşaltılacak alanın köşe delikleri açılmadan asla diski plaka üzerine indirmeyiniz. Diski indirirken oldukça yavaş ve kontrollü olunmalıdır.
- Sıfır disk kullanmadan önce, artık malzeme üzerinde birkaç kesim yaparak disk elmaslarının açılması sağlanmalıdır.
- Disk dönüş yönü, kesim yönüne uygun olmalıdır.
- Köprü kesme makinelerinde ebatlama yapıldıktan sonra yine köprü kesme makinesinde 45° kesim işlemi yapılacak ise, 45° kesilecek her kenar için, belirli ölçüde kesilecek parçanın 1 cm genişletilmesi gerekmektedir. Ürün bu şekilde üretilir ise, 45° kesim işlemi yapılırken köprü kesme diski 1 cm içeriden girebilir ve 45° kesilen kenarların daha kaliteli ve çatlama yapmadan imal edilmesini sağlar.
- 45° kesim yapılırken köprü kesme diskinin ilerleme hızı düz kesime göre daha yavaş olmalıdır.

Su Jeti

T-ONE by Kale Porselen Plakayı kesim için kullanacağımız makine tablasının üzerine yerleştirmeden önce tablanın üzerinde herhangi bir cisim olmamasına dikkat etmek gerekmektedir.



İşlem Sırası

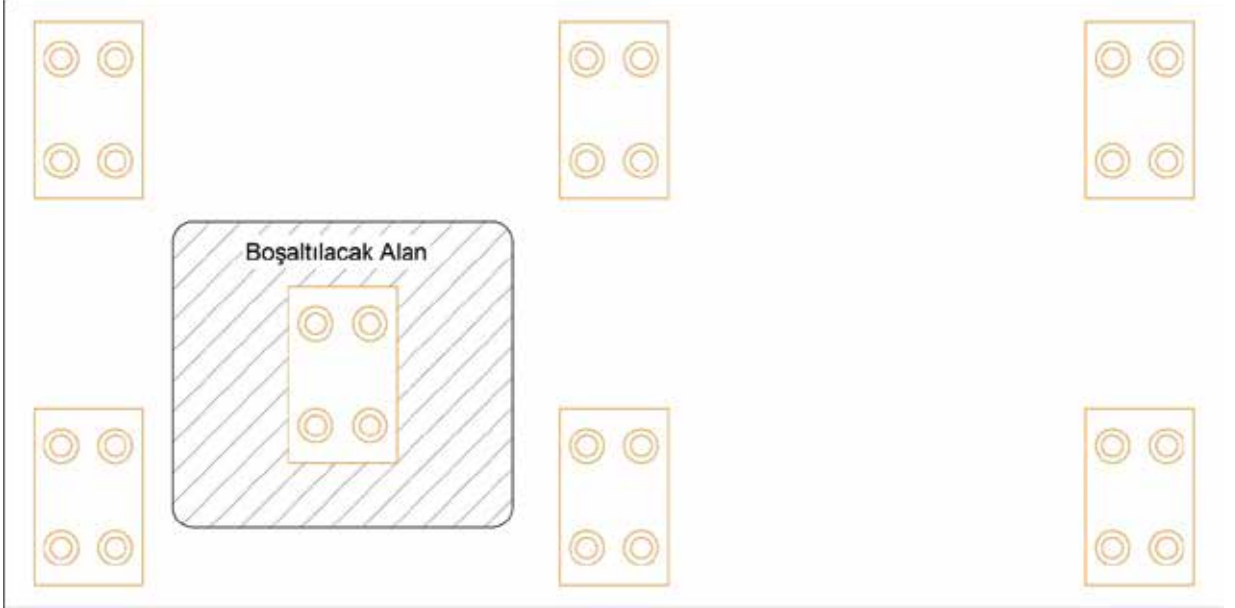
- Plaka istenilen dış ölçülere göre kesilir. Kesim yapılırken su jeti kesim ucu levha üzerine dışarıdan girmeli ve son çıkışı levha dışında sonlandırmalıdır.
- Evye, ocak vs. iç delikler açılırken, boşaltılacak alanın birkaç cm içerisinden başlanmalı, yine aynı şekilde bitişi de başlangıç gibi birkaç cm içeride olmalıdır.
- Boşaltılan alanların köşe dönüşleri, evye, ocak vb. cihazların teknik kılavuzlarında yazan ölçülerde, eğer belirli bir ölçü yoksa en az $r \geq 3$ mm çapında dönülmeli, kesinlikle 90° köşe dönüşü bırakılmamalıdır.

Su Jeti Parametreleri

T-ONE by Kale Porselen Plaka Kalınlık (mm)	İlerleme Hızı (mm/dk)	Çalışma Basıncı (Mpa)	Aşındırıcı Besleme Oranı (gr/dk)
11-12	1000	280	400

CNC / Dijital Kontrollü Matkap

Başlamadan önce, tezgahın düz, vakum ağızlarının herhangi bir kalıntıdan arındırılmış olduğundan ve plaka için yeterli destek olduğundan emin olunmalıdır. Tüm Plakaların altında, özellikle de kesilecek kısmın altında vakum ağızı bulunduğundan emin olunmalıdır.



Üretim sırasında aletin içten ve dıştan soğutulması için yeterince su kullanıldığından emin olunmalıdır.

İşlem Sırası

- Kron başlık ile delik açma
- Kesilecek parçaları hazırlamak. Tüm iç köşeler en az 3 mm başlık gerektirmektedir.

Tezgahı daha düz hale getirmek için, mutfak tasarımının izin verdiği durumlarda 3mm den daha geniş çap kullanılması önerilmektedir.

Öncelikle kron başlığı kullanarak kesilecek parçanın içinde bir delik açılmalıdır. Sonrasında, freze başlığı kullanarak kesim hattına yaklaşılmalıdır. Kesim hattına yaklaştıkça kesime kavis verilmelidir. Çentik yaratabileceği için dikey olarak kesim hattına yaklaşılmamalıdır. Kesim tamamlanırken hızı %50'ye düşürülmelidir.

Dijital kontrollü matkaplar için ipuçları,

- **Kron Başlık:**

Plaka, özellikle delme işleminin sonunda, mümkün olan en düşük düzey hızda delinmelidir. Delme işlemini tamamlamadan önce kronu biraz kaldırarak kromdaki baskıyı giderin.

- **Freze Başlık:**

Önceden kron başlık ile açılmış delikten başlanmalıdır. Freze asla doğrudan yüzeye indirilmemelidir. İlk iki seferde yalnızca 0.5 mm kesilmeli, sonrasında her geçiş için 2 mm kesilmelidir. 11 mm bir levhadan 5 mm den fazla kesim yapılmamalıdır.

- **Kesici Başlık:**

Kesim sırasında parçalanmaya sebep olacağından titreşim özelliğini kullanmayın. Kullanılan ham maddeler düşünüldüğünde, en berrak modeller (Innovation White, Palissandro, Calacatta) aletler açısından en zorlu olanlardır. Aletin fazla ısınmasının önlenmesi için bu modellerde kesim hızlarının düşürülmesi önerilmektedir.

Dijital Kontrollü Matkap Parametreleri

T-ONE by Kale Kalınlık (mm)	Kesici Başlık	RPM	İlerleme Hızı (mm/dk)
11-12	Kron	4500 - 5500	10
	Kesici Başlık	4500 - 5500	150
	Freze Başlık	8000 - 10000	250

T-ONE by Kale Porselen Tezgah İmalat Önerileri

T-ONE tezgahlarda 5+5 mm, tezgah arası panel kaplamalarında 5+5 mm, dolap kapak kaplamalarında ise 3 mm kalınlığındaki ürünleri önerilmektedir.

Dikkat edilmesi gereken ilk nokta T-ONE by Kale Porselen Tezgah ürünü 5+5 laminex olduğundan, kesim esnasında lamine edildiği bölgeye bir miktar su alabilmektedir. Kesim işleminden sonra bir süre dik bir şekilde kuruması beklenmelidir.

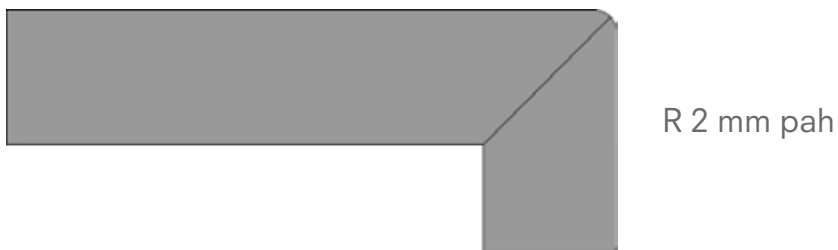
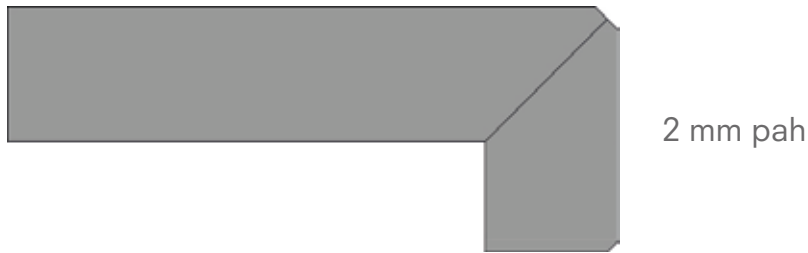
Kenar Detayları

T-ONE by Kale Porselen Tezgahlarda aşağıdaki kenar detayları önerilmektedir.

i. Levha kalınlığında yapılması,



ii. 45° bağlantılı kenar yapılması,



Önemli Bilgiler

- Tezgah kenar detaylarında sivri köşe bırakılmamasına özen gösterilmelidir.
- Kenarlar ne kadar yuvarlatılırsa, dışarıdan gelen çarpmalardan o kadar az etkilenir.
- Çarpma riskinin yüksek olduğu yerlerde (Hilton tipi evye vb.) kesinlikle sivri köşe bırakılmamalıdır. Ancak yuvarlatma işleminin gereğinden fazla yapıldığı durumlarda malzemenin ana iç rengi ortaya çıkacağı unutulmamalıdır.
- Kenar pah kırma ve cilalama işlemlerinde elmas petleri kullanmanızı öneririz.
- Kuru veya sulu cilalama yapılabilir. Kuru cilalamada sırasıyla; 100, 200, 400, 800, 1500 ve 3000 numaralı petler, sulu cilalamalarda ise 100, 400, 800 ve 3000 numaralı petleri kullanmanızı tavsiye ederiz.
- 45° birleşim tezgah uygulaması esnasında tezgah ve alın kısmını birbirine yapıştırmadan önce her iki parçanın 45° kesilmiş yüzeyleri granit kesim diski ile bozulmalıdır. (Yapıştırmadan önce bozulan kısımlar tozdan arındırılmalı.) Bu şekilde yapıştırma esnasında yapıştırıcı malzeme iki parçanın arasına daha hacimli olacak ve daha iyi yapışmasına katkı sağlayacaktır.

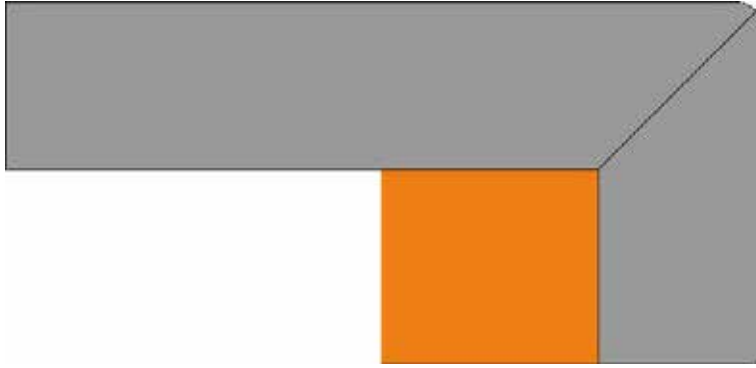
Tezgah Karkas Uygulaması

i. 45° Detaylı Tezgahlar

45° detayında tezgah üretimi yapılırken tezgah altına tezgahın ön detay kalınlığına göre karkas yapılmalıdır. Karkas yapıştırılmadan önce karkasın yapışacağı yüzey granit kesim diski ile bozulmalıdır.

Kullanılacak karkas malzemeleri T-ONE by Kale Porselen Tezgah, granit ya da mermer malzemelerden yapılabilir. Dikkat edilmesi gereken husus kullanılacak mermer ya da granit malzemenin sağlam olmasıdır. Özellikle mermer kullanırken malzemenin çatlak veya çatlayabilecek yapıda olmamasına dikkat edilmeli, 2 cm kalınlığında mermer malzemedeki karkas yapılmamasını öneririz. Karkasın 2 cm olması gerektiği hallerde tam boy kuvars veya granit kullanılabilir.

Ahşap asıllı ürünleri kesinlikle karkas yapısında kullanmayınız. Bu tür ürünleri kullanmak, T-ONE by Kale Porselen Tezgah malzeme ile kullandığınız malzemenin arasında bulunan genişleme oranındaki farklılıktan kaynaklı bükülme, çatlama veya 45° birleşimde açılmalar meydana getirebilir.



Şekildeki karkas mutfak dolabının kenarlarına denk gelecek şekilde, tezgahın çevresi boyunca yapılmalıdır. Dolabın orta dikmelerine denk gelecek şekilde özellikle boy olarak uzun olan tezgahların orta kısımlarına da enine karkas dönmelidir.

Ayrıca, tezgah üzerinde evye, ocak gibi yapılacak iç boşaltmalardan sonra, boşaltılan alanın kenarlarına karkas dönmek tezgahın mukavemetini arttıracaktır.



Tezgah üzerinde bir musluk deliği varsa, bu deliği açtıktan sonra etrafına sağlamlaşması adına yine karkas malzemesinden bir destek yapmanız önerilir.

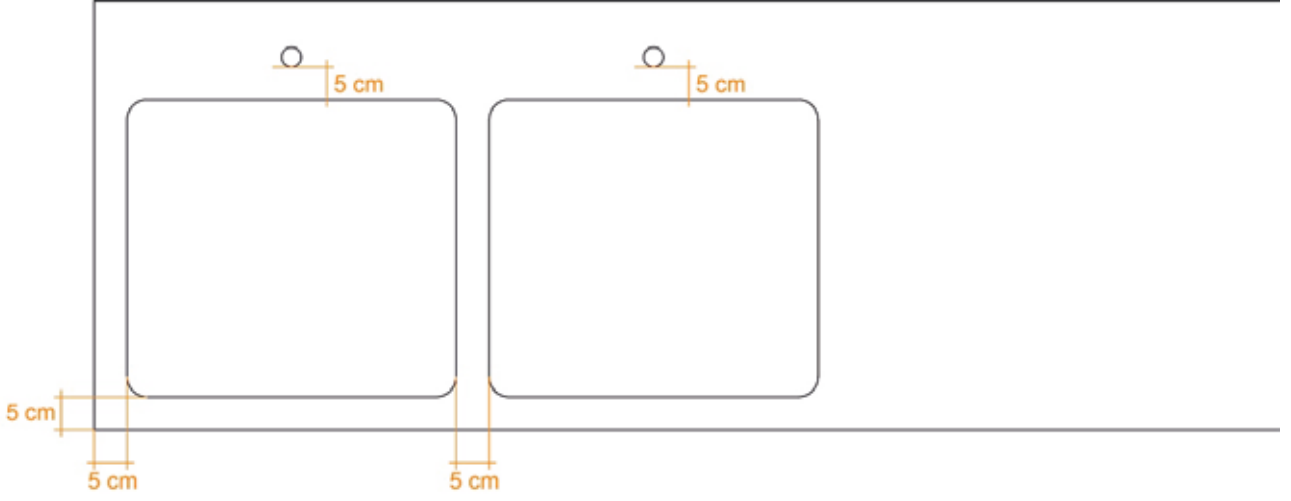
ii. Plaka Kalınlığında Tezgahlar

Bu tarz kalınlaştırma yapılmayacak ve kendi kalınlığında üretilecek tezgahların montaj yapılmadan önce mutfak dolabının üzerinin terazisinde düz bir zemin haline getirilmesi gerekmektedir. Böylelikle tezgahın alt yüzeyi her yerden destek alacak deformasyon riskinden kurtulacaktır.

Ek Yerleri ve İç Boşluk Mesafeleri

i. İç Boşluk Mesafeleri

Evye, ocak veya diğer cihazlar için tezgah üzerine açılacak boşluklarda, boşluk ile tezgahın kenarı arasında en az 5 cm kalmalıdır.



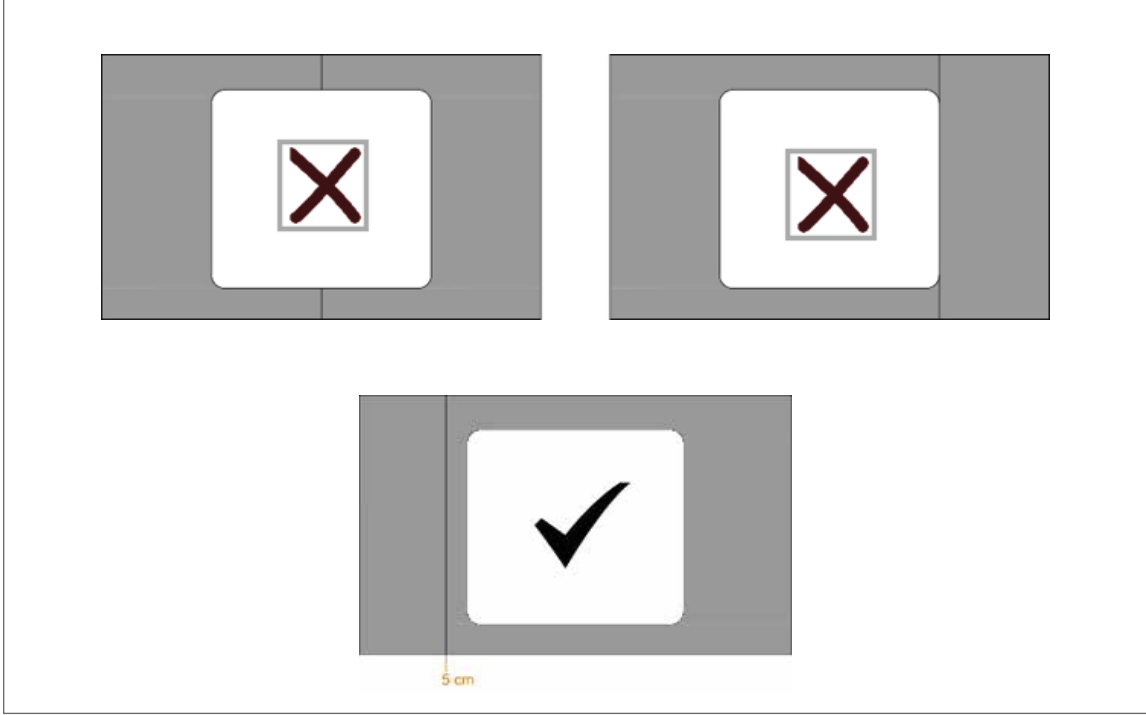
Mutfak dolaplarının uygun olması durumunda 5 cm'den daha fazla boşluk bırakmak, mukavemet açısından daha sağlıklı olacaktır.

ii. Ek Yerleri

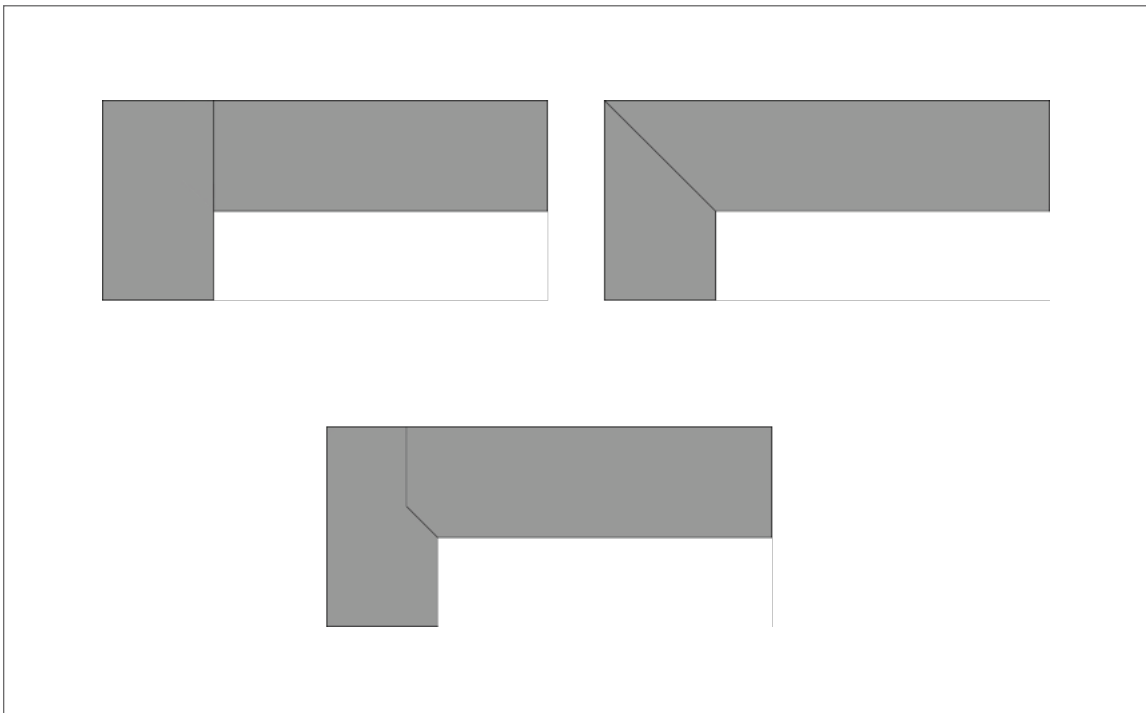
Şekilde görüldüğü gibi, tezgahta ince kalacak kısımları tek parça imal etmek yerine bir ek verilerek imalatının yapılması daha sağlıklı olacaktır.



Plaka ebadının tezgahı tek parça vermediği hallerde ek yapmak zorunda kalırsanız, ek olacak yerler evye, ocak vb. boşlukların içinde veya kenarına sıfır olarak uygulamaktan kaçınınız.

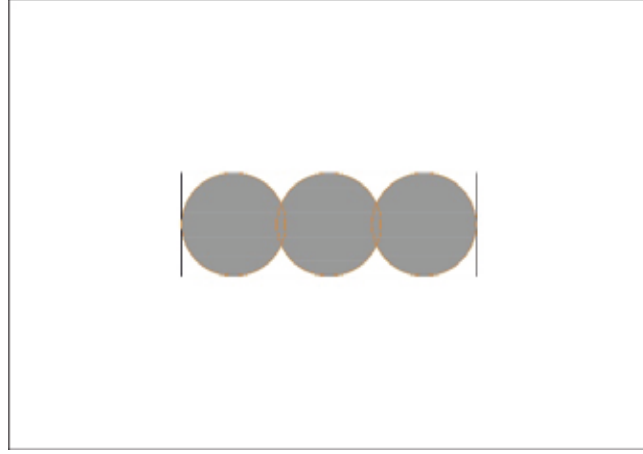


L şeklinde imal edilecek tezgahlar için aşağıdaki şekillerde ek verebilirsiniz.



iii. Prizler ve Anahtarlar

Eğer priz yerleri su jeti teknolojisi olmadan açılmak isteniyorsa, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi dairesel matkap kullanılarak açılabilir.



Yapıştırma

T-ONE By Kale Porselen Tezgah plakaların 45° detay oluşturulması için epoksi bazlı porselen yapıştırmasında kullanılan yapıştırıcılar kullanılabilir. Detaylı bilgi almak için iletişime geçiniz.

Kullanılacak yapıştırıcı, kullanılacak T-ONE by Kale Porselen Tezgah ürün rengi ile uyumlu olmalıdır.

Yapıştırıcının etkisini gösterebilmesi için yapıştırıcı yüzeyinin tozdan arınmış temiz olması gereklidir. Yapıştırma yüzeyleri prüzsüz ise granit kesim diski ile bozulmalıdır.

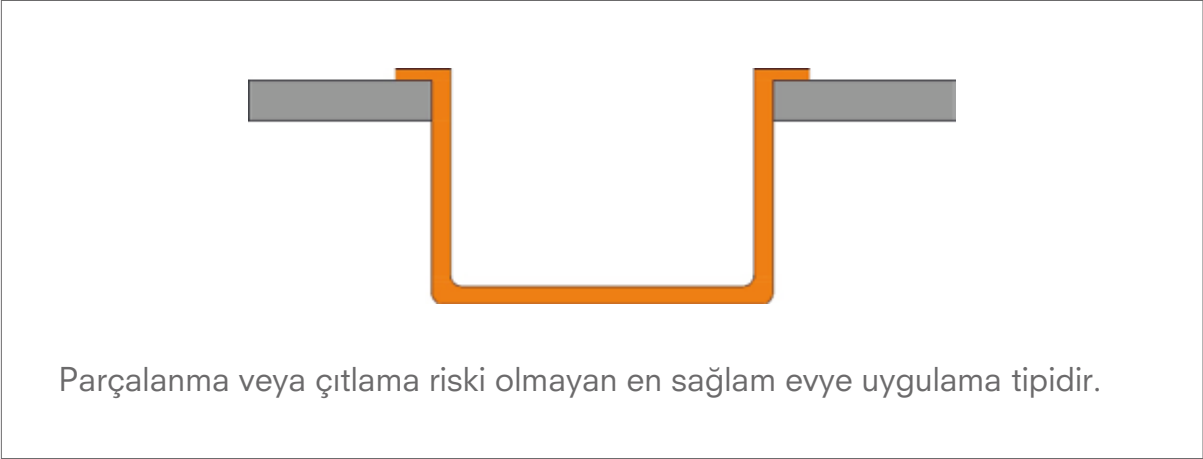
T-ONE by Kale Porselen Tezgah plakalar lamine olarak üretildiğinden her iki yüzüde porselen yani kullanılabilir bir yüzeye sahiptir dolayısıyla yapılacak tezgahın altına yapıştırılacak karkas v.s. uygulamasından önce yapışma yüzeyleri bozulmalıdır.

Evye Uygulama Tipleri

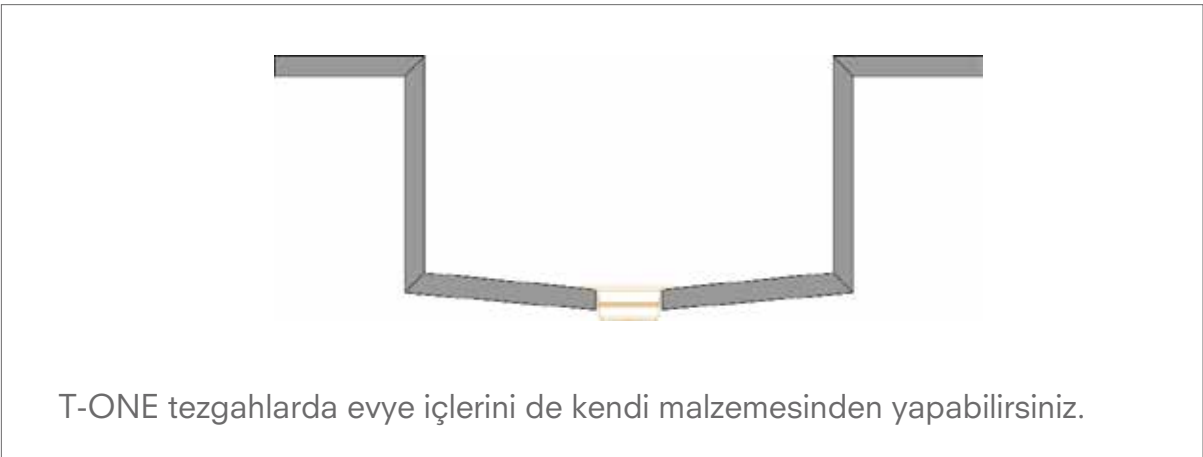
i. Alttan Yapıştırma Evyeler



ii. Üstten Geçme Evyeler



iii. T-ONE by Kale Evye



Çıkıntılar

T-ONE by Kale Porselen Tezgah plaka ile imal edilen tezgahlarda, çıkıntılar tezgahın özelliklerine göre değişebilmektedir. Örneğin 4 cm kalınlığında bir tezgaha verilmek istenen çıkıntıda X ölçüsü 30 cm'e kadar çıkabilir. Plaka kalınlığında tezgahlarda ise 15 cm'e kadar çıkabilirsiniz.

Eğer daha fazla çıkıntıya sahip olmak istiyorsanız çeşitli mukavemet sağlayıcı cisimlerle çıkıntı altından destek vermelisiniz.



Montaj yapılacak dolap modüllerinin kendi aralarında yükseklik ayarının yapılmış olması, birbirlerine monte edilmiş ve ayrıca duvara da sabitlenmiş olması gerekmektedir.

Duvarda bulunan eğrilikler ve binada olacak yapısal hareketlere karşılık tezgahın duvarla birleşeceği yerde 3 mm gibi bir boşluk bırakılması önerilir. Bu boşluk anti-bakteriyel silikon ile doldurulmalıdır.

Tezgahı dolap modüllerine sabitlemek ve arka panel kaplamaları duvara sabitlemek için silikon kullanmanız gerekmektedir. Bu, ısıl genişlemeye izin verecektir. Epoksi vb. yapıştırıcılar kesinlikle önerilmez.

NOT: Mevcut iş güvenliği ve sağlığı yasalarına uygun olarak çalışılması tavsiye edilir.

Sertifikalar



kale.com.tr

Kale

Kaleseramik Çanakkale Kalebodur Seramik San. A.Ş.
Büyükdere Cad. Kaleseramik Binası 34330 Levent - İstanbul / Türkiye
T +90 212 371 5253
customerservices@kale.com.tr

Ferhatpaşa Showroom ve Satış Noktası Adresi:
Seyitnizam Cad. No: 4-6 Ferhatpaşa Ataşehir - İstanbul / Türkiye
T +90 212 317 7557

0850 800 5253
MÜŞTERİ İLETİŞİM MERKEZİ